

**DELTRON**GLOBAL REFINISH  
SYSTEM

# FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

**MASSAS - A652 MAST IVIPLAST + DURC  
A722 UNIVERSAL STOPPER**

## Descrição do Produto

**A652 Iviplast** é uma massa poliéster 2K, macia e flexível que oferece excelente aderência em plásticos rígidos e deformáveis. Como os substratos para os quais ela foi desenvolvida para reparar, Iviplast 66 oferece ótima resistência a pequenos impactos e batidas de pedra que frequentemente causam danos em áreas externas baixas e guarnições dos veículos.

**A722 Universal Stopper** é uma massa poliéster de dois componentes, que oferece aderência para uma grande variedade de substratos, incluindo galvanizados, aços zincados, alumínio e fibra de vidro. Oferece aplicação fácil e suave, secagem rápida e facilidade de lixamento. É particularmente versátil e fácil de usar.

## Composição Básica

Resina poliéster insaturada, pigmentos ativos e inertes(cargas), aditivos e estireno.

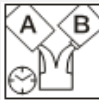
## Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
A652.18	1,5 litros	1,5 litros
A722.18	1,5 litros	1,5 litros
A722.28	1,5 litros	1,5 litros

## Produtos Relacionados

Endurecedor para massa poliéster

## Processos

	A722 – Universal Stopper	A652 – Mast Iviplast + Durc
<b>ADIÇÃO DO ENDURECEDOR</b>	<b>Proporção de Mistura por peso:</b>	
	De 5°C a 10°C:	2,5% - 3,0%
	De 10°C a 20°C:	2,0% - 2,5%
	De 20°C a 30°C:	1,5% - 2,0%
	5 a 8 minutos (dependendo da temperatura e da dosagem)	
<b>Vida Útil</b>		

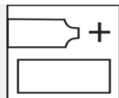
Versão 01 de 2014

Faça acontecer com PPG.



**DELTRON**GLOBAL REFINISH  
SYSTEM

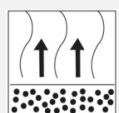
# FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

**MASSAS - A652 MAST IVIPLAST + DURC  
A722 UNIVERSAL STOPPER****Mistura**

Misturar o catalisador junto com a massa até obter uma massa homogênea.

**Aplicação**

Usar uma espátula ou aplicador de massas.

**Secagem:**

De 5°C a 10°C:	35 – 45 minutos
De 10°C a 20°C:	30 – 40 minutos
De 20°C a 30°C:	20 – 30 minutos

**Ondas Médias  
Ondas Curtas****A722 – Universal Stopper**5-6 minutos  
4-5 minutos**A652 – Mast Iviplast + Durc**

Não Usar

**Lixamento a seco:**

Iniciar processo com a lixa P80 seguindo da lixa P120 e depois finalizar com a lixa P240.

## Preparo do Substrato



A tabela abaixo indica as superfícies que podem ser diretamente reparadas com cada uma das massas PPG e qual o abrasivo que deve ser utilizado – a seco – sobre a superfície antes da aplicação.

Em todos os casos, selecione o desengraxante PPG adequado, utilizando o guia a seguir e garanta que o substrato esteja completamente limpo e seco antes e depois do trabalho de apresentação.

**Lixamento**

Adequado para eliminar a sujeira, graxa e outros contaminantes antes ou durante o processo de pintura.

	<b>A722</b>	<b>A652</b>
Chapa nua, ferro fundido	<b>SIM P80-P120</b>	<b>NÃO</b>

Versão 01 de 2014

Faça acontecer com PPG.



**DELTRON**GLOBAL REFINISH  
SYSTEM

# FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

**MASSAS - A652 MAST IVIPLAST + DURC  
A722 UNIVERSAL STOPPER**

Aço galvanizado	<b>SIM SCOCHTBRITE</b>	<b>NÃO</b>
Alumínio	<b>SIM SCOCHTBRITE</b>	<b>NÃO</b>
Fibra de vidro	<b>SIM P360</b>	-
Plástico	<b>NÃO</b>	<b>SIM SCOCHTBRITE</b>

## Notas Gerais do Processo

### RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Devemos sempre respeitar as proporções de mistura recomendadas quando adicionarmos o endurecedor. Nunca se deve tentar acelerar o tempo de secagem, adicionando mais endurecedor do que o indicado, pois poderá causar maiores defeitos no filme da tinta, subseqüente tais como: porosidade, sangramento do peróxido, branqueamento e perda de brilho final.

Evite o contato da água com a massa poliéster de dois componentes. Deve-se lixar sempre a seco, mesmo quando for possível secar a massa a estufa ou com lâmpadas de infravermelho, pois lixamento a úmido pode causar problemas de micro bolhas.

Uma vez que o catalisador tenha sido misturado com a massa, não devolva o produto para a lata. Tome cuidado para não permitir que traços de endurecedor impregnados em algum equipamento utilizado tal como, espátulas, réguas, etc..entre em contato com a massa dentro da lata.

Armazenar os produtos em local fresco e seco. Não expor diretamente ao sol. Após o uso, garanta que a lata com a parte do produto que não utilizada esteja completamente fechada.

### Condições de uso

Para repintar A722 usar qualquer fundo PPG, já para repintar A652 usar Primer plástico PPG.

## PRAZO DE ARMAZENAGEM

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

## RECOMENDAÇÕES GERAIS

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nosso produtos e usos, não podendo ser considerados como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas

Versão 01 de 2014

Faça acontecer com PPG.



**DELTRON**



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM

## FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

**MASSAS - A652 MAST IVIPLAST + DURC  
A722 UNIVERSAL STOPPER**

aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas, únicas e exclusivamente para as aplicações descritivas nesta Ficha Técnica. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

### PARA MAIS INFORMAÇÕES:

Customer Refinish – [0800 055 40 50](tel:08000554050)

[customer\\_tec@ppg.com](mailto:customer_tec@ppg.com)

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rodovia Anhanuera, KM 106

Jardim São Judas Tadeu – Sumaré – SP

CEP: 13180-480

Versão 01 de 2014

Faça acontecer com PPG.

