



## FBR914 ENAMEL DTM PRETO - DELFLEET

### Descripción del producto

DTM Black Enamel - Delfleet está indicado para la preparación de estructuras metálicas industriales y automotrices en cuerpos de acero al carbono y acero galvanizado con resistencia a la corrosión, siendo de fácil aplicación, secado rápido y buena cobertura..

### Embalajes

Producto	Embalaje	Contenido
FBR914.20	20,0 litros	20,0 litros

### Productos Relacionado

Esmalte DTM Negro – Delfleet FBR914

### Superficies Compatibles

FBR525 Delfleet Sealer HP

### Composición Básica

Resinas alquídicas, pigmentos activos e inertes (cargas), aditivos, disolventes aromáticos y alifáticos.

### Características

Artículo	Especificación
Color:	Negro
Brillar (UB):	10 - 20
% en sólidos por peso*:	30 - 40
% em sólidos por volumen*:	20 - 30
Espesor por mano ( $\mu\text{m}$ ) *:	20 - 30
Rendimiento Teórico ( $\text{m}^2/\text{litro}$ ) *:	3,0 - 5,0

### Resistencia Química y Física

Artículo	Horas / Cantidad
Resistência a Salt Spray (horas):	500-600
Resistência a Umidade (horas):	500-600

Nota: Resultados basados en el sistema FBR914 en sustrato ACT Bonderite 1000.



## Preparación del sustrato

	<p>Los acabados originales y de alta calidad deben desengrasarse, limpiarse y lijarse en seco con P320-P360 (P600 húmedo) antes de aplicar la imprimación.</p> <p>Acero al carbono, aluminio y acero galvanizado: Lijar con P180-P240 seco (P400-500 húmedo) y totalmente seco.</p> <p>Si es necesario, aplique Wash Primer D831 por adelantado.</p>	<h3>Limpieza</h3>
	<p>Recomendación: utilizar FOSFATIZACIÓN como pretratamiento</p> <p><b>No use FBR914 em:</b></p> <p>Acabados termoplásticos acrílicos; Acabados sintéticos a menos que estén completamente secos; Imprimadores a base de agua a menos que estén completamente secos.</p>	

## Métodos de Aplicación

	<p>Listo para usar.</p>	
<p>Proporción de mezcla de volumen:</p>		
	<p>7 - 8</p>	
<p>Tiempo en vida útil (horas 25°C):</p>		
	<p>20 - 22</p>	
<p>Viscosidad de aplicación(CF4) (segundos 25°C):</p>		
	<p><b>Pistola Convencional</b></p> <p><b>Boquilla:</b> 1.4 a 1.8 mm <b>Presión:</b> 40 - 50 lbs/pol<sup>2</sup></p>	<p><b>Pistola HVLP</b></p> <p><b>Boquilla:</b> 1.4 a 1.8 mm <b>Presión:</b> 20 - 25 lbs/pol<sup>2</sup></p>



	<p>Aplicar en 2 a 3 pasadas con una distancia de 20 a 30 cm del soporte.</p>
<p>Número de Capa:</p>	
	<p>Intervalo entre pasos: 5 - 10 Intervalo de efecto invernadero: 10 - 15</p>
<p>Tiempo de Evaporación (minutos 25°C):</p>	
	<p><b>En el aire 25°C:</b> 20 - 30 minutos (Manejo ligero)      <b>Invernadero a 60°C:</b> 40 - 60 minutos <b>Total completa:</b> 20 - 24 horas (Manejo pesado)</p> <p><i>Nota:</i> El tiempo del horno se refiere a la temperatura del sustrato. Se debe considerar un tiempo adicional hasta que el sustrato alcance la temperatura del invernadero. Curado Total: 15 días en el aire (Para ser sometido a pruebas de intemperismo y mecánicas).</p>
<p>Secado:</p>	
<p>Espesor de la capa seca (µm):</p>	<p>40 - 60</p>
<p>Tiempo para Repintado:</p>	<p><b>Intervalo para Retoque</b></p> <p><b>En el aire 25°C:</b> 30 minutos a 8 horas      <b>Invernadero:</b> logo após a retirada.</p> <p><i>Nota:</i> Es necesario lijar después del tiempo máximo de secado.</p>

## PLAZO DE ALMACENAMIENTO

**36 meses**

A partir de la fecha de fabricación, en lugar cubierto, sombreado, seco y ventilado, siempre que el embalaje no haya sido abierto, dañado por agentes químicos, físicos u otros agentes externos. La temperatura máxima de almacenamiento permitida es de 35°C.

## RECOMENDACIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Número ONU: 1263

Número de riesgo: 33

¡Precaución! Producto inflamable, nocivo por contacto con la piel o los ojos, inhalación o ingestión.

Para obtener más información sobre salud y seguridad, consulte la MSDS - Hoja de información de seguridad de productos químicos para este material.



ESTE PRODUCTO ESTÁ DESTINADO PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE

---

## Recomendaciones Generales

Este material fue desarrollado en base a lo mejor de nuestro conocimiento técnico, brindando información general sobre nuestros productos y usos, y no puede considerarse como garantía de propiedades específicas de cada producto o sus aplicaciones. En consecuencia, nos reservamos el derecho de cambiar esta información sin previo aviso, debido a la mejora continua y evolución de los conocimientos técnicos.

La información es válida única y exclusivamente para las aplicaciones descritas en este BT.

Para aplicaciones distintas a las especificadas u otras recomendaciones, consulte con nuestro Departamento Técnico.

---

### Para más informaciones:

**Customer Refinish 0800 055 4050**

***customer\_tec@ppg.com***

**PPG Industrial do Brasil Pinturas y Barnices Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil