

Base mateante

EU-33SP

D759



GLOBAL REFINISH SYSTEM™

Descripción del producto:

Se puede agregar Capa Base Mateante D759 de GLOBAL REFINISH SYSTEM™ al Color DG de *Global Refinish System*, Revestimiento Transparente de Alto Rendimiento de Bajo COV D893, Revestimiento Transparente con Alto Contenido de Sólidos D894 y Revestimiento Transparente de Alto Rendimiento D8150 para dar una apariencia satinada o mate.

D759 sirve para igualar los acabados originales o dar un acabado personalizado.

Preparación del sustrato:



- Lave con agua y jabón todas las superficies que se van a pintar y aplique enseguida el limpiador *Global Refinish System* adecuado. Vea el boletín EU-134: Limpiadores de *Global Refinish System* para conocer la selección de productos y las instrucciones de uso. Verifique que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.
- Limpie las superficies plásticas con Agente desengrasante para plásticos D846.
- Consulte la hoja de datos de *Global Refinish System* para conocer todos los detalles del proceso.
- Aplique sobre acabados originales horneados después del primer lijado en mojado con papel de grano P600-P800 europeo / 400-500 de EE. UU. o del lijado en seco con P400-P600 europeo / 360-400 de EE. UU.

Productos requeridos

Endurecedor

- D884 Endurecedor con alto contenido de sólidos / de uso general secado al aire
- D897 Endurecedor con alto contenido de sólidos / Resistencia a las manchas secado al aire
- D887 Endurecedor con alto contenido de sólidos / Resistencia a las manchas secado en horno
- D8370 Endurecedor rápido
- D8371 Endurecedor medio
- D8372 Endurecedor lento
- D8373 Endurecedor muy lento

Disolvente

- 870 Disolvente rápido hasta 18 °C (65 °F)
- D871 Disolvente medio de 18 a 25 °C (65 a 77 °F)
- D872 Disolvente lento de 25 a 35 °C (77 a 95 °F)
- D873 Disolvente muy lento de 35 °C (95 °F) o más

**En condiciones excepcionales de temperatura y humedad (>35 °C (95 °F) y HR de >70 %) se recomienda utilizar el Disolvente muy lento D873 o 0.5 a 1 oz. de Diluyente D886 por cuarto de RTS de EE. UU.*

D759

Proporciones de mezcla con Color DG:



Acabado mate

DG: 3 vols.
D884/D887: 1 vol.
*Disolvente D: 2 vols.
D759: 3 vols.



Acabado satinado

DG: 3 vols.
D884/D887: 1 vol.
*Disolvente D: 1 vol.
D759: 1.5 vols.



Vida útil: De 8 a 10 horas a 20 °C (68 °F)

Consulte el boletín de información del producto EU-01 para conocer los datos de aplicación del Color DG.

Proporción de mezcla con Revestimiento transparente D893 de alto rendimiento y bajo COV:



Acabado mate

D893: 3 vols.
D884/D887: 1 vol.
*Disolvente D: 2 vols.
D759: 3 vols.



Acabado satinado

D893: 3 vols.
D884/D887: 1 vol.
*Disolvente D: 2 vols.
D759: 2 vols.



Vida útil: De 1 a 2 horas a 20 °C (68 °F)

Consulte el boletín de información del producto EU-112 para conocer los datos de aplicación del Revestimiento Transparente D893.

Proporciones de mezcla con el Revestimiento transparente D894 con alto contenido de sólidos



Acabado mate

D894: 3 vols.
D884/D887/D897: 1 vol.
*Disolvente D: 2 vols.
D759: 3 vols.



Acabado satinado

D894: 3 vols.
D884/D887/D897: 2 vols.
*Disolvente D: 2 vols.
D759: 2 vols.

Nota: D897 solo se puede usar como endurecedor en D894. No es compatible con otros productos.



Vida útil: 1 hora a 20 °C (68 °F)

Consulte el boletín de información del producto EU-10 para conocer los datos de aplicación del Revestimiento Transparente D894.

Proporciones de mezcla con D8150:



Acabado mate

D8150: 3 vols.
D837x: 1 vol.
*Disolvente D: 2 vols.
D759: 3 vols.



Acabado satinado

D8150: 3 vols.
D837x: 1 vol.
*Disolvente D: 2 vols.
D759: 2 vols.



Vida útil: De 8 a 10 horas a 20 °C (68 °F)

Consulte el boletín de información del producto EU-139 para conocer los datos de aplicación del Revestimiento Transparente D8150.

Aditivos:



**En condiciones excepcionales de temperatura y humedad (>35 °C (95 °F) y HR de >70 %) se recomienda usar el Disolvente Muy Lento D873 o 0.5 a 1 oz. de Diluyente D886 por cuarto de RTS de EE. UU.*

D759

Datos técnicos:

COV

(DG:D884:D872:D759) 3:1:2:3	5.19 lb por gal de EE. UU./ 622 gramos por litro
(DG:D887:D872:D759) 3:1:2:3	5.21 lb por gal de EE. UU./ 624 gramos por litro
(DG:D884:D872:D759) 3:1:1:1.5	4.71 lb por gal de EE. UU./ 574 gramos por litro
(DG:D887:D872:D759) 3:1:1:1.5	4.74 lb por gal de EE. UU./ 568 gramos por litro
(D893:D884:D872:D759) 3:1:2:3	5.11 lb por gal de EE. UU./ 612 gramos por litro
(D893:D887:D872:D759) 3:1:2:3	5.13 lb por gal de EE. UU./ 615 gramos por litro
(D893:D884:D872:D759) 3:1:2:2	4.99 lb por gal de EE. UU./ 598 gramos por litro
(D893:D887:D872:D759) 3:1:2:2	5.02 lb por gal de EE. UU./ 601 gramos por litro
(D894:D884:D872:D759) 3:1:2:3	5.09 lb por gal de EE. UU./ 610 gramos por litro
(D894:D887:D872:D759) 3:1:2:3	5.11 lb por gal de EE. UU./ 612 gramos por litro
(D894:D897:D872:D759) 3:1:2:3	5.11 lb por gal de EE. UU./ 612 gramos por litro
(D894:D887:D872:D759) 3:2:2:2	4.97 lb por gal de EE. UU./ 595 gramos por litro
(D894:D884:D872:D759) 3:2:2:2	5.00 lb por gal de EE. UU./ 600 gramos por litro
(D894:D897:D872:D759) 3:2:2:2	5.00 lb por gal de EE. UU./ 600 gramos por litro
(D8150:D837x:D87x:D759) 3:1:2:3	5.04 lb por gal de EE. UU./ 605 gramos por litro
(D8150:D837x:D87x:D759) 3:1:2:2	4.91 lb por gal de EE. UU./ 589 gramos por litro

D759

Salud y seguridad:

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y Hojas de Datos de Seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados y/o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las Hojas de Datos de Seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (PPE) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las Hojas de Datos de Seguridad (SDS) y las etiquetas.


Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  
www.ppgrefinish.com

PPG Automotive Refinish
Bringing innovation to the surface.™

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface* y *Global Refinish System* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2015 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

Información del producto vigente a partir de 12/15

