



# DELFLEET 350

## PRODUCTOS DEL SISTEMA DELFLEET 350

Delfleet 350 Color (Resina F341)  
Delfleet Catalizador MS F361  
Delfleet Catalizador MS Rápido F362  
Delfleet Acelerador F381

Delfleet Diluyente Lento F371  
Delfleet Diluyente F372  
Delfleet Diluyente Rápido F373

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Delfleet 350 es un sistema de acabado poliuretano de dos componentes de altas prestaciones, especialmente diseñado para vehículos comerciales, de servicio público e industria en general. Es particularmente recomendado para aplicaciones donde se requiere una alta resistencia química.

La tecnología **Delfleet 350** combina una excepcional apariencia y durabilidad con una fácil aplicación sobre grandes superficies.

Los catalizadores y diluyentes complementarios del sistema Delfleet significan que las características de aplicación del **Delfleet 350** pueden ser variadas para adecuarse a los diferentes métodos de aplicación y condiciones o tipos de trabajo.

## ELECCION Y PREPARACION DEL SUSTRATO

Preparar el sustrato de la siguiente manera

### Fondo

Wash Primer F393  
Fondo Epoxi F391 ó F399  
Fondo 2K F392  
Superficies pintadas

### Lijado

Ver ficha técnica del  
Fondo pertinente para  
recomendaciones sobre  
el lijado

En seco P280 - 320  
En húmedo P360 - 400

### Desengrasado

Todas las superficies  
deberán desengrasarse a  
fondo con el limpiador PPG  
adecuado al sustrato (véase  
la guía a continuación)

### No utilizar Delfleet 350 sobre:

- Acabados acrílicos termoplásticos
- Acabados sintéticos sin que estén totalmente secos.



## GUIA PARA LA ELECCION DEL LIMPIADOR DEL SUSTRATO

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
D846	DX103 Agente para plásticos	Un desengrasante rápido y eficaz especialmente formulado para evitar efectos nocivos sobre sustratos plásticos.

## GUIA DE APLICACIÓN



	CONVENCIONAL	PRESION	AIRLESS
<b>Proporción de la mezcla</b> vol.	Delfleet 350 2 vol. Cat. MS * 1 vol. vol. Dil.(lento)*	Delfleet 350 2 vol. Cat. MS * 1 vol. Dil.* 0, 5 vol.Dil.*	Delfleet 350 2 Cat. MS * 1 0, 3 vol. 0, 1 - 0, 4 vol.

Elegir el Catalizador MS y el Diluyente según la temperatura de aplicación y el tamaño del vehículo:

	Catalizador MS	Diluyente
Hasta 18°C	F362	F372 / F373
18°C - 25°C	F361	F372 / F371
Más de 25°C	F361	F371

El tiempo de secado puede ser reducido aún más utilizando el Acelerador F381 (ver Rendimiento y Limitaciones).

	CONVENCIONAL	PRESION	AIRLESS
<b>Vida de la mezcla a 20°C</b>	8 horas	8 horas	8 horas
<b>Viscosidad de aplicación</b> DIN4 / 20°C	15 - 17 segundos	15 - 17 segundos	20 - 22 segundos
<b>Pico de fluido</b>	1, 4mm - 1, 8mm	1, 2 - 1,4 mm	11 - 13 / 50 ángulo
<b>Presión de aplicación</b>	3,5 - 4,5 bar	3,5 - 4,5 bar	48 - 144 bar
<b>Número de manos</b>	1 media, 1 completa	1 media, 1 completa	1 rápida, 1 media
<b>Evaporación a 20°C:</b>			
Entre manos	15 minutos	15 minutos	15 minutos

Antes del horneado

10 - 15 minutos

10 - 15 minutos

10 - 15 minutos

---

## GUIA DE APLICACION

### Tiempos de secado:

Libre de polvo

Secado a fondo:

20°C

60°C

70°C

IR medio

### CONVENCIONAL

10 - 20 minutos

24 horas

40 minutos

30 minutos\*

10 - 15

### PRESION

10 - 20 minutos

24 horas

40 minutos\*

30 minutos\*

10 - 15

### AIRLESS

10 - 20 minutos

24 horas

40 minutos

30 minutos\*

10 - 15

\* Los tiempos de horneado son para las temperaturas del metal indicadas. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de horneado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

### Espesor total de la película seca:

mínimo  
máximo

40 micrones  
60 micrones

40 micrones  
60 micrones

70 micrones

### Rendimiento teórico\*\*

8 - 9,5 m<sup>2</sup>/l

8 - 9,5 m<sup>2</sup>/l

9 - 10 m<sup>2</sup>/l

\*\* Rendimiento teórico por m<sup>2</sup> y litro listo para aplicar contando con un espesor de la película seca de 50 micrones.

### Lijado:

en húmedo

en seco

P500-P600

P320-P400

### Tiempo de espera antes del repintado:

Mínimo 18 horas.

40 minutos a 60°C

Máximo 7 días sin lijar las superficies que han sido pulidas, deben ser lijadas antes de ser repintadas

### Repintable con:

Cualquier acabado 2K PPG Delfleet.



## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Para temperaturas por debajo de los 15°C o para reducir los tiempos de enmascarado, la reacción puede ser acelerada añadiendo a la mezcla lista para aplicar el 2 - 4 % en peso (20 - 45 ml. ó 20 - 400 g por litro) del Acelerador F381.

## SEGURIDAD E HIGIENE

Consultar las Fichas de Seguridad de Materiales para detalles sobre Seguridad e Higiene.

Los catalizadores Delfleet y los colores Delfleet 350 activados contienen isocionatos; por lo tanto se deben tomar las precauciones de seguridad adecuados.

Durante la mezcla y aplicación se deben utilizar anteojos de seguridad para prevenir salpicaduras accidentales en los ojos. En el caso de que se produzca algún contacto con los ojos, lávelos de forma prolongada con agua y busque asistencia médica inmediatamente.

El área de trabajo deberá estar equipada con buenos sistemas de ventilación y extracción. Tanto los operarios como las personas que se encuentren en las inmediaciones al aplicarse el producto deberán utilizar aparatos de respiración adecuados. No fumar durante la manipulación y aplicación de este material.

## PUNTOS DE INFLAMACION

Delfleet 350	}	21°C – 55°C
Delfleet Catalizador MS F361		
Delfleet Catalizador MS Rápido F362		
Delfleet Diluyente F372		
Delfleet Acelerador F381		
Delfleet Diluyente Rápido F373	}	Por debajo de los 21°C
Delfleet Diluyente Lento F371		
DX310 Desengrasante de alto poder D845		
DX330 Spirit Wipe D837		
DX103 Agente Desengrasante para plásticos D846		

**Este producto es de uso exclusivamente profesional.**

La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como pueda ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto ni por ninguna pérdida o daño (excepto las lesiones o muertes debidas a nuestra negligencia) que resulten de dicho uso. La información contenida en esta hoja está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.  
Los tiempos de secado mencionados son tiempos medios a 20°C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura ambiental pueden afectar los tiempos de secado.



**PPG Industries Argentina S.A.**

Av. Gral. Paz No 3559/65  
(B1672AMA) Villa Lynch.  
Pdo. de San Martín - Buenos Aires  
Argentina  
Tel: 4724-5100  
Fax: 4724-5199  
0800 - 77PPG AR (77427)