



FBR551

Clear Epóxi Maxipiso

Descripción del Producto

Revestimiento de 2 componentes a base de resina epoxi reticulada con poliamina. Producto indicado para la pintura de pisos de concreto, proporcionando un acabado de medio espesor (100 a 200 mm), semi brillante, ideal para tráfico ligero en áreas internas. Presenta una gran resistencia química y mecánica, adherencia, resistencia al riesgo e impermeabilidad, reduciendo la absorción de grasas, aceites y otras suciedades.

Envases

Producto	Envases	Contenido
FBR551.01	3,5 litros	3,5 litros
FBR551.20	20,0 litros	20,0 litros

Productos Relacionados

Delfleet Clear Epóxi Maxipiso FBR551
Delfleet Concentrados F3XX
Delfleet Catalizador Epóxi Maxipiso FBR560
Delfleet Diluyente para Epóxi FBR011

Composición Básica

Resina epóxi, pigmentos inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos y alifáticos.

Características

ítem	Especificación
Color:	Colores disponibles en el Sistema Delfleet (Observación: Clear FBR551)
Brillo (UB):	Arriba de 70 (dependiendo del color)
% de sólidos por peso*:	55-65 (dependiendo de color)
% de sólidos por volumen*:	45-55 (dependiendo de color)
Espesor por demano (μm) *:	50-70 (dependiendo de color y del sistema de aplicación)
Rendimiento Teórico (m^2/litro) **::	4,0-5,0 (dependiendo de color y del sistema de aplicación)

*Valores considerando la mezcla A+B (Tinta + Catalizador)



** Rendimiento variable de acuerdo con la dilución, rugosidad y absorción del sustrato, preparación de la superficie, método y técnicas de aplicación.

Preparación de Sustrato



TRÁNSITO LEVE – BAJA CAPA

- ◆ Limpiar la superficie para remoción de partículas sueltas
- ◆ Limpiar con detergente, lavar en caliente o quemar con o quemar con fuego para remoción de grasa y aceite
- ◆ Lavar con ácido muriático (HCl 10%) para neutralizar la alcalinidad del concreto
- ◆ Enxaguar con agua abundante
- ◆ Esperar hasta el secado completo de la superficie para la aplicación

TRÁNSITO MEDIO – ALTA CAPA

- ◆ Fresar, lijar con otro método mecánico para remover una fina capa de concreto de la superficie
- ◆ Aspirar para remover el polvo formado

ATENCIÓN:

- ◆ La correcta preparación del sustrato es fundamental para garantizar el rendimiento del sistema
- ◆ Concreto utilizado debe tener preferentemente la relación 3 x 1 arena/ cemento
- ◆ Para pisos nuevos se debe aguardar un mínimo de 30 días para la cura total del concreto

No utilizar FBR551 sobre:

Acabados Acrílicos Termoplásticos
Plásticos
Acabados Sintéticos

Limpieza


El sustrato a ser pintado debe estar seco, limpio, libre de corrosión, aceites, grasas, agentes desmoldantes y cualquier otro contaminante.
Limpiar convenientemente antes de pintar con el desengrasante D837.



Métodos de Aplicación

	Color epóxi FBR551 5 FBR560 1 FBR011 máximo 8-10%	
Proporción de Mezcla en volumen:		
Tiempo de inducción (minutos):	15-30	
	1h30 minutos a 2 horas	
Tiempo de vida útil: (25°C)		
	50-70 (dependiendo del color)	
Viscosidad de Aplicación (CF4) (segundos) (25°C):		
	Rodillo especial para epóxi o pinceleta	Presión pistola airless Pico 1.6-1.8 mm Tanque: 10-20 lb/pol ² Pistola: 40-60 lb/pol ²
	Aplicar en 2 a 3 manos	
Número de Manos:		
	Intervalo entre manos: 18-72	
Tiempo de Evaporación (horas) (25°C):		



 Secado (días):	Total completa al aire (25°C): 3-7 Transito de personas: 3 Transito de vehículos leves: 7
Espesor de capa seca (mm):	100-200

Aplicación Antideslizante

Catálisis (Volumen): 6A x 1B - FBR560
Base Incolora FBR551 – 60 a 65 % en peso en la formula
Quartzo 100 – 20% en peso en la formula
Pigmentos – 15 e 20% en peso en la formula

Observación: Recomendamos para este sistema no almacenar la mezcla en stock después de preparada, pudiendo causar sedimentación y dificultad en la homogeneización. Siendo así se debe preparar la mezcla y luego aplicarla.

Sistema Tinting

El Sistema Delfleet se compone de concentrados normales de mezcla que proporcionan formulaciones precisas para colores sólidos y metálicos.

Todas las tintas tienen una tendencia de separación o de formar ligeros depósitos de pigmentos, pasado un cierto período de tiempo. Por lo tanto es fundamental que todos los envases de básicos que van a ser colocados a la máquina agitadora sean agitados vigorosamente a mano y con ayuda de una espátula durante dos minutos, a fin de reincorporar el pigmento sedimentado a la tinta. Después de la homogeneización manual colocar el básico en la máquina y agitar durante 10 minutos. Es necesario que la máquina agite los básicos todos los días por la mañana durante 10 minutos antes de comenzar el pesaje de las pinturas y durante el día de trabajo de acuerdo con el temporizador instalado.

Plazo de Almacenamiento

36 meses

A partir de la fecha de fabricación, en local cubierto, a la sombra, seco y ventilado, considerando que el envase no haya sido abierto, dañado por acción química, física u otros agente externos. La temperatura máxima de almacenamiento permitida es de 35°C.

Recomendaciones de Salud y Seguridad



Número ONU: 1263

Número de riesgo: 33

¡Precaución! Producto inflamable, nocivo por contacto con la piel o los ojos, inhalación o ingestión. Para mayores informaciones sobre Salud y Seguridad consulte la FISPQ - Ficha de Informaciones de Seguridad de Producto Químico de este material002E

ESTE PRODUCTO SE DESTINA EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Recomendaciones Generales

Este material fue desarrollado sobre la base de lo mejor de nuestro conocimiento técnico, proporcionando informaciones generales sobre nuestros productos y usos, no pudiendo ser considerados como garantía de propiedades específicas de cada producto o de sus aplicaciones. De esta forma, nos reservamos el derecho de cambiar estas informaciones sin previo aviso, en función del perfeccionamiento y evolución continua del conocimiento técnico.

Las informaciones es válida única y exclusivamente para las aplicaciones descritas en este FT. Para aplicaciones distintas de las especificadas o otras recomendaciones, consulte a nuestro Departamento Técnico.

Para más información:

PPG Industries de Argentina SRL

Argentina:

Customer Refinish 0800 999 6253

Marketing_repintado_ppg@ppg.com

PPG Industries de Argentina S.R.L.

Calle 9 N° 3810 y del Gasoducto

Parque Industrial Pilar – Pilar

CP: 1629

Pilar - Buenos Aires – Argentina
