



PPG INDUSTRIES ARGENTINA S.R.L.  
**FICHA TECNICA**

**DYL9415: PRIMER EPOXY BEIGE**  
**DYL366P: CATALIZADOR EPOXI**

**Descripción del Producto**

El **DYL9415** es un Primer epoxi de componentes, a base de sistema epoxi – poliamida, pigmentos anticorrosivos libre de cromatos, cargas minerales que le otorgan una excelente terminación, buen poder de relleno, y un adecuado balance de solventes que le confieren una muy buena resistencia química y mecánica. Se cataliza con DYL366P.

Es un primer con altas prestaciones en diferentes sustratos como ser vehículos comerciales, incluyendo chapa viva, acero tratado con arenado, acero galvanizado, aluminio, fibra de vidrio y la mayoría de los plásticos. Posee una excelente adherencia a los sustratos debidamente preparados y posee excelentes propiedades anticorrosivas

**Composición Básica**

Resinas epoxi- poliamida, aditivos, hidrocarburos aromáticos y solventes oxigenados.

**Presentación**

Producto	Presentación
DYL9415P	4 Litros

**Productos Relacionados**

DYL366P: CATALIZADOR EPOXI  
 F372P - Diluyente Medio

**Procesos**

 <b>Proporción de Mezcla en Volumen:</b>	DYL9415P                    3 DYL366P                    1 F372P                    1 a 2: SISTEMA CONVENCIONAL / 1 PRESIÓN / 0.5-1 AIRLESS						
 <b>Viscosidad de aplicación a 25°C:</b>	<table> <tr> <td>16-20 segundos en Copa FORD 4 a 20°C</td> <td>Convencional</td> </tr> <tr> <td>20-25 segundos en Copa FORD 4 a 20°C</td> <td>PRESIÓN</td> </tr> <tr> <td>25-30 segundos en Copa FORD 4 a 20°C</td> <td>AIRLESS</td> </tr> </table>	16-20 segundos en Copa FORD 4 a 20°C	Convencional	20-25 segundos en Copa FORD 4 a 20°C	PRESIÓN	25-30 segundos en Copa FORD 4 a 20°C	AIRLESS
16-20 segundos en Copa FORD 4 a 20°C	Convencional						
20-25 segundos en Copa FORD 4 a 20°C	PRESIÓN						
25-30 segundos en Copa FORD 4 a 20°C	AIRLESS						





PPG INDUSTRIES ARGENTINA S.R.L.

## FICHA TECNICA

	6-7 horas a 20°C	
<b>Vida útil de la mezcla:</b>		
	Pico de la Pistola Convencional: 1.4-1.8 mm	Presión de aplicación 3.5-4 Bar
	Presión: 1.4 -1.8 mm	4-4.5 Bar
	Airless: 13-17	48-180 Bar
	1- 2 manos. Tiempo de repintado entre manos: mínimo de 1 hora a 20 °C	
<b>Número de Manos:</b>		
	10 Minutos entre capas 15-20 Minutos antes de secado en estufa	
<b>Tiempo de Evaporación a 20°C:</b>		
	Al aire a 25°C: Libre de polvo: 15-20 minutos Secado a fondo: 18-24 horas	En estufa a 60°C: 30-40 minutos. Lámpara IR de longitud media: 10- 15 Minutos de exposición.
<b>Secado:</b>		
<b>Rendimiento teórico:</b>	6 a 8 m <sup>2</sup> /l de producto listo para uso para un espesor de film seco entre 50 -60 micrones. Considerando la mezcla: Primer + catalizador.	

### Notas Generales de Método de Aplicación

#### SUBSTRATOS Y PREPARACION

Los sustratos deben estar secos, limpios libres de corrosión, grasas y/o partículas extrañas. Para superficies nuevas es necesario desengrasar, limpiar y secar. En superficies de hierro, acero lijar previamente con lija P 80-120, aluminio y aleaciones P-320, Galvanizado P-400. Superficies previamente pintadas, verificar la compatibilidad y/o adherencia si las superficies se encuentran flojas retirarlas y proceder como sustrato nuevo.





PPG INDUSTRIES ARGENTINA S.R.L.

## FICHA TECNICA

Luego de aplicado el Primer se puede lijar con lijas grano # 320- 400.

Se puede aplicar como mano de terminación cualquiera de los productos de la línea Delfleet.

### PLAZO DE ALMACENAMIENTO

#### 36 meses

A partir de la fecha de fabricación, en local cubierto, a la sombra, en lugar seco y ventilado, siempre que el envase no sea abierto, o dañado por acción química, física u otros agentes externos. La temperatura máxima de almacenamiento permitida es de 35°C.

### RECOMENDACIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Número ONU: 1263

Número de riesgo: 33

Cuidado! Producto inflamable, nocivo por contacto con la piel o los ojos, inhalación o ingestión.

Para mayor información sobre Salud y Seguridad consulte la MSDS – Hoja de Seguridad de este material.

ATENCION: Los productos están destinados a pintores profesionales de vehículos, que deberán consultar las fichas de seguridad del fabricante antes de usarlos.

---

Para más información: **Customer Refinish 0800- 999-6253**

**PPG Industries Argentina S.R.L.**

Calle 9 N° 3810 y del Gasoducto, Parque Industrial Pilar

Pilar – (1629)

Buenos Aires - Argentina

---

