

Revestimiento transparente de calidad superior de velocidad DELTRON®

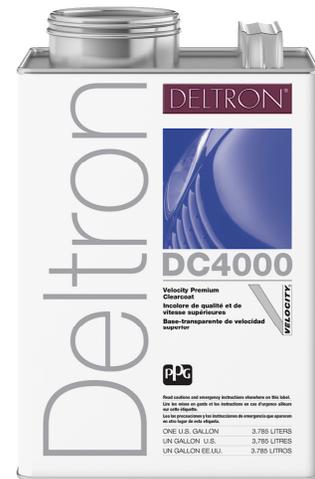
P-241SP

DC4000

DC4000 es un revestimiento transparente de alta velocidad y de primera calidad desarrollado específicamente para aumentar la productividad en instalaciones de reparación de colisiones con secado al aire y cabinas de horneado.

El revestimiento transparente de primera calidad y alta velocidad DELTRON® es fácil de aplicar y ofrece brillo y permanencia excelentes.

Con un tiempo corto de secado en horno ofrece mayor productividad y menores costos operativos.



Características y ventajas

- Secado rápido en horno
- Fácil aplicación
- Ahorro en el tiempo de proceso
- Brillo y retención excelentes

Superficies compatibles

DC4000 puede aplicarse sobre:

- Capa base *Deltron* 2000 (DBC)
- Capa base *Deltron* Universal (DBU)
- Uretano acrílico CONCEPT® (DCC)
- Capa base ENVIROBASE® de Alto Rendimiento, soluble en agua

Productos requeridos

Endurecedor

- DCH3070 Endurecedor para temperaturas bajas de 16 a 24 °C (de 60 a 75 °F)
- DCH3085 Endurecedor para temperaturas medias de 24 a 35 °C (de 75 a 95 °F)
- DCH3095 Endurecedor para temperaturas altas de 35 °C (95 °F) o superior
- DCH3098 Endurecedor para temperaturas ultra altas de 35 °C (95 °F) o superior

DC4000

Preparación de la superficie:

Consulte en el Boletín de productos la información sobre el sistema de colores para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones de mezcla

Proporciones de mezcla:



Mezcla estándar

| | | |
|---------------|---|----------------------------|
| <u>DC4000</u> | : | <u>Endurecedor DCH30xx</u> |
| 4 | : | 1 |



Mezcla de DC4000 como recubrimiento transparente intermedio

Agregue 1 parte de color DBC a 1 parte de DC4000, luego:

| | | | | |
|-----------------------|---|----------------------------|---|--------------------|
| <u>DBC/DC4000 Mix</u> | : | <u>Endurecedor DCH30xx</u> | : | <u>Reductor DT</u> |
| 4 | : | 1 | : | ½ |

Nota: El método de revestimiento transparente intermedio solo se puede realizar con una capa base a base de solventes.

No mezcle con productos *Envirobase* solubles en agua de alto rendimiento.



Vida útil:

De 1.5 a 2 horas a 21 °C (70 °F)

Aditivos:



Flexibilizador universal DX814

Flexibilizador universal SL814

| | | | | |
|---------------|---|----------------|---|--------------------|
| <u>DC4000</u> | : | <u>DCH30xx</u> | : | <u>DX814/SL814</u> |
| 3 | : | 1 | : | ½ |

Agente mateante universal SU4985 Consulte el boletín OC-2 de ONECHOICE®

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP:

De 8 a 10 psi en el tapón de aire

De conformidad:

De 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola:

De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación:



Aplicar:

2 capas húmedas

Película seca total recomendada:

De 2.0 a 2.5 mils

DC4000

Tiempos de secado:



Entre capas: De 5 a 7 minutos a 21 °C (70 °F)

Sin polvo: De 15 a 25 minutos a 21 °C (70 °F)

Tiempo de encintado: De 12 a 16 horas a 21 °C (70 °F)



Secado al aire: De 4 a 6 horas a 21 °C (70 °F)



Secado forzado:

Purga: Ninguna

DCH3070: 10 minutos a 60 °C (140 °F)

DCH3085/3095/3098: 20 minutos a 60 °C (140 °F)



IR (infrarrojo):

Onda media: 5 minutos de secado en horno medio, 9 minutos en horno completo

Onda corta: 5 minutos



Pulido:

Secado al aire: De 4 a 6 horas a 21 °C (70 °F)

Secado forzado: Después de enfriarse

DC4000 se puede lijar ligeramente con papel lija de grano 1500 a 2000 y agregar algún compuesto. Use una almohadilla de espuma con algún compuesto de corte menor para eliminar imperfecciones menores.



Recubrimiento y reparación:

Recubrimiento: Recubra después del secado forzado y enfriamiento o de 4 a 6 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)

DC4000 se debe lijar antes de recubrir con imprimador, color o revestimiento transparente.

Reparación: Repare después del secado forzado y enfriamiento o de 4 a 6 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)



Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Limpieza del equipo:

Las pistolas de rociado, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

DC4000

Datos técnicos:

| | |
|--|--------------------------|
| COV menos solventes exentos (aplicado a 4:1) | 4.11 lbs./gal. (492 g/L) |
| COV menos solventes exentos como revestimiento transparente intermedio (aplicado a 4:1:½) | 5.03 lbs./gal. (603 g/L) |
| COV menos solventes exentos con DX814 (aplicado a 3:1:½) | 4.17 lbs./gal. (500 g/L) |
| Sólidos totales por volumen (aplicados a 4:1) | 40.8-41.4% |
| Sólidos totales por peso (aplicados a 4:1) | 47.1-47.4% |
| Rendimiento en pies ² /gal (aplicado a 4:1) de EE. UU. a 1 mil. por 100% de eficiencia de transferencia | 654-664 |

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  

www.ppgrefinish.com

PPG Automotive Refinish

Bringing innovation to the surface.™

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *Deltron*, *Envirobase*, *OneChoice* y *Concept* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

