



AUTO REFINISH



Información del producto

Deltron D894

Barniz de Altos Sólidos

PRODUCTOS

Deltron Barniz HS	D894
Deltron Catalizador HS	D884
Deltron Catalizadores MS	D803, D841, D861, D864
Deltron Diluyentes	D808, D807, D812, D869
Deltron DG Diluyente para difuminados	D868
Deltron Acelerador	D818

Para acabados mates, satinados y texturados para el pintado de superficies flexibles:

Deltron Base Matizante	D759 para crear una apariencia mate o satinada
Deltron Flexibilizador brillante	D814 para crear apariencia brillante sobre superficies flexibles
Deltron Flexibilizador mate	D819 para crear una apariencia mate/satinada sobre superficies flexibles
Deltron Aditivo texturado fino	D843 para crear un efecto texturado fino
Deltron Aditivo texturado grueso	D844 para crear un acabado texturado más pronunciado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El barniz Deltron altos sólidos D894 es un barniz acrílico de 2K. Ha sido diseñado para utilizarlo en reparaciones y pintado completo de vehículos con acabado original de barniz sobre un sistema de color bicapa.

El barniz Deltron altos sólidos ha sido diseñado para aplicar sobre colores Deltron BC (ver ficha técnica ref. 02) o sobre colores Envirobases (ver ficha técnica ref. 82).

Las prestaciones del barniz Deltron altos sólidos en los sistemas de reparaciones de PPG recomendados cumple e incluso supera las garantías exigidas por los fabricantes de vehículos - El sistema Deltron GRS cuenta con numerosas homologaciones de OEM.

El barniz Deltron altos sólidos ofrece las siguientes ventajas :

- Ahorro en la utilización de materiales y tiempos comparado con los barnices convencionales.
- Bajo contenido en VOC listo para usar.

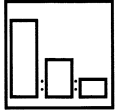
Cuando se mezcla con los catalizadores y diluyentes Deltron recomendados, el barniz Deltron altos sólidos tiene un máximo contenido de VOC listo para usar por debajo de los 420g/l.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

El barniz Deltron D894 se debe aplicar sobre una superficie limpia y libre de polvo de color Deltron Bicapa o Envirobases.

Se recomienda el uso de una bayeta atrapapolvo para eliminar la suciedad de la superficie bicapa o Envirobases.

PREPARACION DEL PRODUCTO



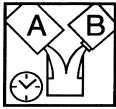
Proporción de mezcla:

	Sistema MS		Sistema HS	
D894	2 vol	D894	3 vol	
Catalizador MS*	1 vol	Catalizador HS*	1 vol	
Diluyente*	0,5 vol	Diluyente*	0,5 vol	

* Seleccione el catalizador y diluyente apropiado de acuerdo a la temperatura de aplicación y al sistema:

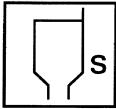
Temperatura	Catalizador MS	Diluyente	Catalizador HS	Diluyente
Hasta 18°C	D803 Rápido	D808	D884	D807
18°C - 25°C	D841 Medio	D807	D884	D812
Más de 25°C	D861 Lento	D812**	D884	D869

** Para condiciones excepcionales de temperatura y humedad (> 35°C / >70%) se recomienda el uso del diluyente extra lento D869.



Vida de la mezcla a 20°C:

3.5 - 4 horas



Viscosidad de aplicación a 20°C:

16 - 20 segundos DIN4

APLICACIÓN, EVAPORACIÓN Y SECADO



Pico de fluido:

1.3 - 1.6 mm

Sistema MS	Sistema HS
1 capa media	1 capa ligera
↓	↓
10 min evaporación	sin evaporación
↓	↓
1 capa cargada	1 capa cargada
↓	↓
5 - 10 min evaporación	sin evaporación
↓	↓
Horno / IR / secado al aire	Horno / IR / secado al aire



Tiempos de secado: ***

- Libre de polvo a 20 °C 30 - 40 minutos
- Secado a fondo a 20 °C Toda la noche
- Secado a fondo a 70°C 30 minutos
- Secado con IR medio 10 minutos

(depende del color del acabado - para colores oscuros menos tiempo)



*** Los tiempos de estufado son para las temperaturas de metal indicadas. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de estufado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Los tiempos de secado se pueden reducir aún más añadiendo 10gr o 10ml del acelerador D818 por litro en la mezcla del barniz listo al uso.

Espesor total de la película seca :

50 - 60 µm

Rendimiento teórico:

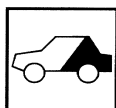
Suponiendo que la eficacia de la transferencia es del 100% y el espesor de la película una vez seca sea el que se indica:
7 m²/l

REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado:

Imprescindible antes de repintar para obtener buena adherencia
P800 (húmedo)
P400 - P500 (seco)



Tiempo de espera antes del repintado:

- Secado forzado 60°C/70°C o IR
- Secado al aire a 20°C

Después de enfriarse
Mínimo 12 horas

Repintar con:

Aparejos PPG 2K, Envirobase, Acabados Deltron GRS

ACABADOS MATE, SATINADO Y TEXTURADO PINTADO DE SUBSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado mate, semi-mate (satinado) o texturado con Deltron HS D894, es necesario añadir un aditivo mate, flexible o texturado en la mezcla. Los aditivos también se utilizan cuando se aplica D894 sobre un sustrato flexible (normalmente plásticos). Los aditivos necesarios y la mezcla correcta en volumen y en peso mezclas se indican en la microficha o en la siguiente tabla.

Nota : Sustratos **RIGIDOS** incluyen todos los metales, fibra de vidrio y GRP
Sustratos **FLEXIBLES** son todos los tipos de plásticos excepto GRP

Substrato	Acabado	D894	D759	D843	D844	D814	D819	D884	Diluyente Deltron
RIGIDO	Brillante	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	0.5 vol
	Satinado	4 vol	3 vol	-	-	-	-	1vol	2 vol
	Mate	3 vol	4.5 vol	-	-	-	-	1.5 vol	3 vol
	Texturado Mate	3 vol	-	4.5 vol	-	-	-	1 vol	4 vol
	Texturado grueso	4 vol	-	-	3 vol	-	-	1vol	3 vol
FLEXIBLE	Brillante	3 vol	-	-	-	1 vol	-	1 vol	0.5vol
	Satinado	2 vol	1.5 vol	-	-	-	1 vol	1 vol	1 vol
	Mate	2 vol	3 vol	-	-	-	1 vol	1 vol	2 vol
	Texturado Mate	2 vol	-	3 vol	-	-	1 vol	1 vol	3 vol
	Texturado grueso	2 vol	-	-	1.5 vol	-	1 vol	1 vol	1.5 vol

PROCEDIMIENTO "SPOT REPAIR"

- Aplicar Barniz Deltron HS D894 de acuerdo con la sección 'Aplicación, Evaporación y Secado'.
- Dejar evaporar 10 minutos/20°C después de la segunda capa.
- Aplicar esta mezcla sobre el área a reparar, reduciendo la presión para minimizar el pulverizado. Aplicar desde el exterior hasta el interior, cubriendo un área que sobrepase el borde de la aplicación inicial en proporción 1: 5.
- Si es necesario, repetir el paso anterior usando D868.
- Secar con IR y pulir el borde de la reparación.

PULIDO



Secado horno o IR:

Secado al aire a 20°C:

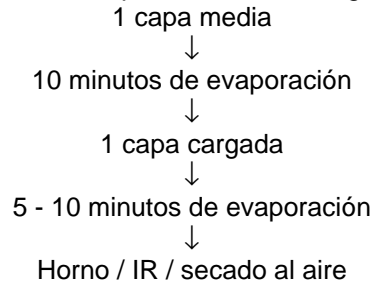
Mínimo 1 hora después de dejarlo enfriar
Mínimo 24 horas después de la aplicación

Mezclar una parte de barniz listo al uso, con 3 partes del diluyente para D868.

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES



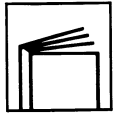
D894 puede mezclarse 3:1:1 con D884 en zonas donde la emisión del VOC no está legislada. El método de aplicación sería el siguiente:



LIMPIEZA DEL EQUIPO

Después de la aplicación, limpiar en profundidad todo el equipo de pintado con diluyente o disolvente de limpieza.

SALUD Y SEGURIDAD



Consulte las hojas de seguridad de los materiales (MSDS) y las etiquetas de los envases para obtener datos completos sobre salud, seguridad y protección del medio ambiente. Utilice el equipo de seguridad y protección recomendado.

Este producto es para uso profesional únicamente.

La información facilitada en esta ficha es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto ni por ninguna pérdida o daño (excepto lesiones o muertes debidas a nuestra negligencia) que resulten de dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo de producto. Los tiempos de secado indicados son tiempos medios a 20°C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura ambiental pueden afectar los tiempos de secado.



PPG Ibérica S.A.
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Tel. (93) 586 74 34
Fax (93) 586 74 38

