



H1320

Fecha de Publicación: Marzo 2002

SOLO PARA USO PROFESIONAL

IMPRIMACION DE RELLENO / SUPERFICIE DE ALTO ESPESOR P565-761

PRODUCTOS

P565-761 imprimación de Relleno / Superficie de Alto Espesor

Endurecedores

P210-925 Endurecedor 2K Normal MS 925

P210-926 Endurecedor 2K Lento MS 926

Disolventes

P850-1491 2K Disolvente Rápido

P850-1492 2K Disolvente Medio

P850-1493 2K Disolvente Lento

P850-1494 2K Disolvente Extra Lento

Aditivos/Auxiliares

P100-2020 Aditivo flexible

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

P565-761 es una imprimación acrílica de dos componentes de gran espesor, desarrollada para su uso bajo los acabados Nexa Autocolor 2K (P420-/P422-), para dar una excelente apariencia final.

P565-761 se puede usar como imprimación de superficies, fondo de alto espesor, o de relleno. Es un producto de fácil lijado en seco y en húmedo.

NOTAS GENERALES DE PROCESO

SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN

Metal Desnudo

Aplicar sobre acero previamente chorreado y desengrasado.

Aplicar la imprimación de ataque químico de larga duración P565-713, para conseguir una máxima durabilidad o bien cuando deba pintarse aluminio o acero galvanizado.

Otros sustratos

Lijar bien y limpiar los acabados viejos en buenas condiciones, trabajos de imprimación de alta calidad, plástico reforzado con fibra de vidrio y masillas de relleno, antes de aplicar Aparejo de relleno rápido de gran espesor (P565-888).

Lijado recomendado (del sustrato):

Papel de lija en seco o en húmedo P280-320

(Fibra de vidrio P400)

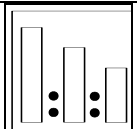

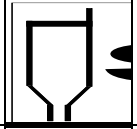


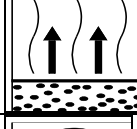
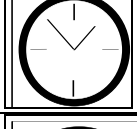
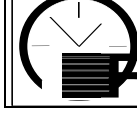


Máquina lijadora en seco P220 - P280

NOTA: No recomendado para reparaciones de parcheo sobre acrílico termoplástico o acabados lacados viejos. Aplicar solamente a paneles completos.

ESTOS PRODUCTOS SE DESTINAN EXCLUSIVAMENTE A LOS PINTORES PROFESIONALES DE VEHÍCULOS, QUIENES DEBERÁN CONSULTAR PREVIAMENTE LAS FICHAS DE SEGURIDAD DEL FABRICANTE (FSF)

P565-761

Imprimación de relleno / superficie de alto espesor

| PROCESO | | | |
|---|--|---|---|
| Espesor: | Aparejo de relleno 200-250 micrones | Aparejo de Alto Espesor 100 - 150 micrones | Aparejo de Superficie 50 - 100 micrones |
|  | P565-761 5 partes P210-925/926 1 parte | P565-761 5 partes P210-925/926 1 parte P850-1491/2/3/4 1 partes | P565-761 5 partes P210-925/926 1 parte P850-1491/2/3/4 2 partes |
|  | Duración de la mezcla: 1 hr a 20°C Limpiar el soplete después de utilizarlo | Duración de la mezcla: 1 hr a 20°C Limpiar el soplete después de utilizarlo | Duración de la mezcla: 1.5 hr a 20°C Limpiar el soplete después de utilizarlo |
|  | 45 segs DIN4 a 20°C 70 segs CF4 a 20°C | 30 segs DIN4 a 20°C 40 segs CF4 a 20°C | 20 segs DIN4 a 20°C 30 segs CF4 a 20°C |
|  | Gravedad: 1.8 - 2.2 mm Presión de aplicación: 40 - 50 lb/pulg ² 3.3 -4.0 bar | Gravedad: 1.4 - 1.8 mm Succión: 1.6 - 1.8 mm Presión de aplicación: 40 - 50 lb/pulg ² 3.3 - 4.0 bar | Gravedad: 1.4 - 1.8 mm Succión: 1.6 - 1.8 mm Presión de aplicación: 40 - 50 lb/pulg ² 3.3 - 4.0 bar |
|  | 3 -4 manos | 2 -3 manos | 2 manos |
|  | Aprox, 5 - 10 minutos | Aprox, 5 minutos | Aprox, 5 minutos |
|  | Secado al Aire a 20°C: 6 hrs Secado al Horno: 30 mins a 60°C | Secado al Aire a 20°C: 3 - 6 hrs Secado al Horno: 20 mins a 60°C | Secado al Aire a 20°C: 90 mins Secado al Horno: 20 mins a 60°C |
|  | Onda corta: 10-20 minutos Onda larga: 30 minutos | Onda corta: 5 - 15 minutos Onda larga: 20 minutos | Onda corta: 5 - 10 minutos Onda larga: 15 minutos |
|  | P600 o más fino - P420 #360 o más fino - P420 P800 o más fino - P422 #400 o más fino - P422 | | |
|  | P320 o más fino - P420 P360 o más fino - P422 | | |
| Acabados | Cualquier acabado Nexa Autocolor 2K , | | |

P565-761 espesor

Imprimación de relleno / superficie de alto

NOTAS GENERALES DE PROCESO

SELECCION DE LOS ENDURECEDORES Y DILUYENTES

Cuando se hacen aplicaciones de gran extensión o en cabinas con un flujo de aire rápido y altas temperaturas, hay que utilizar endurecedores y diluyentes más lentos.

Cuando se hacen aplicaciones pequeñas o en cabinas con un flujo de aire lento y a temperaturas más bajas, hay que utilizar endurecedores y diluyentes más rápidos.

Guía de Referencia (pueden ser posibles otras combinaciones)

Temperatura:Endurecedor:Diluyente:

Hasta 22 °C P210-925 P850-1491

17°C a 27°C P210-925 P850-1492

25°C a 35°C P210-926 P850-1493

Más de 32°C P210-926 P850-1494

SECADO

Todos los tiempos de secado dados en el resumen del proceso, dependerán del espesor de la película aplicada, de la temperatura y del movimiento del aire.

SECADO CON INFRARROJOS

Los tiempos indicados, para el secado con infrarrojos en el resumen del proceso se consiguen si se utilizan infrarrojos de onda larga y colocados a 40 - 50 cm del panel. Los infrarrojos de onda corta deberán estar colocados a 60 - 80 cm del panel. Recomendamos que se deje evaporar P565-761 durante 10 minutos, cuando se haya utilizado como fondo de relleno a soplete y 5 minutos cuando se haya utilizado como imprimación de alto espesor, antes de secar con la lampara de infrarrojos. Los actuales tiempos de secado dependerán del tipo de lampara utilizada.

PINTADO DE PLASTICOS

P565-761 puede aplicarse sobre un plástico pintado y lijado o sobre un plástico debidamente tratado (ver FT para el pintado de plásticos). Si P565-761 se utiliza sobre un plástico flexible, por ejemplo PP/EPDM, PBT (Pocan), PUR, entonces debe mezclarse de la siguiente manera:

P565-761, Fondo / Imprimación 2 partes

P100-2020, Aditivo Flexible 1 parte

Luego activar y disolver de la forma habitual.

IMPRIMACION TINTABLE

P565-761 se puede teñir con básicos de mezcla sin aluminio (P420-, P425- y P429-) y colores sólidos ya mezclados (Línea P420-). Las siguientes proporciones de mezcla son las recomendadas y no deben ser aumentadas:

P565-761 1 parte

Básicos P420/P425/P429/Color mezclado P420 5 %

Luego activar y disolver de la forma habitual.

Para más información dirijase a:

PPG Industries Argentina S.A.

Azcuénaga 3634 / 50

(B1672AQD) Villa Lynch

Partido de Gral. San Martín

Buenos Aires – Argentina

Tel: 4724 – 5500

Fax: 4724 – 5599

0800 – 444 – AUTO (2886)

Nexa Autocolor es marca registrada de **PPG Industries, Inc.**