



DELFLEET F392

FONDO 2K

PRODUCTOS DELFLEET FONDO 2K

Delfleet Fondo 2K	F392	Delfleet Catalizador MS	F361
Delfleet VOC Catalizador MS	F357	Delfleet Diluyente Lento	F371
Delfleet VOC Catalizador MS-Lento	F358	Delfleet Diluyente	F372

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Delfleet Fondo 2K F392 es un Fondo versátil para flotas que puede ser utilizado como Fondo de Alto Espesor con bajo contenido en VOC o como Fondo Protector o Fondo sin lijar, sólo variando la cantidad de diluyente utilizado.

Es especialmente recomendado para uso sobre grandes superficies como las de camiones, micros y trenes, donde su excelente extensibilidad permite reducir el tiempo de lijado.

ELECCION Y PREPARACION DEL SUSTRATO

Sustrato	Lija	Pre-imprimado	Desengrasado
Acero nuevo laminado en caliente	Chorro de arena		NO
Acero nuevo laminado en frío	P80 - 120		Todas las superficies deberán
Acero viejo	P80 - 120	F393	limpiarse a fondo con el
Zincado	—	F397	limpiador PPG adecuado al
Acero galvanizado		ó	sustrato
Aluminio y aleaciones	P80 - 120	F391	
GRP			
Superficies pintadas antiguas	P320 (en seco)	pre -imprimado no necesario	(véase la guía de la página siguiente)

No utilizar Delfleet Fondo 2K sobre:

- acabados acrílicos termoplásticos
- acabados sintéticos

GUIA PARA LA ELECCION DEL LIMPIADOR DEL SUSTRATO

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.

GUIA DE APLICACION

Proporción de la mezcla:	FONDO DE ALTO ESPESOR		FONDO PROTECTOR		FONDO SIN LIJAR		CALDERIN	
	<u>Menos de 22°C</u>							
		F392	3 vol.	F392	4 vol.	F392	4 vol.	F392
	F357	1 vol.	F357	1 vol.	F357	1 vol.	F357	1 vol.
			F372	1 vol.	F372	2 vol.	F372	1-2 vol.
	<u>Más de 22°C</u>							
	F392	3 vol.						
	F358	1 vol.						

El uso del Fondo 2K Delfleet con los catalizadores ms F357 ó F358 como fondo de alto espesor es un sistema bajo en voc recomendado.

Elección del diluyente: Temperatura

Diluyente

Hasta 18°C

F372

Más de 18°C

F371

	Hasta 18°C	Más de 18°C	F372	F371
Vida de la mezcla:	1 h 30 minutos	2h 30 minutos	3h 30 minutos	2h30m / 3h30m
Viscosidad de aplicación: DIN4/20°C	30-35 seg.	22-24 seg.	16-18 seg.	16-24 seg.
Pico de fluido:	1,8 - 2,0 mm	1,6 -1,8 mm	1,4 -1,6mm	1,4 mm

GUIA DE APLICACION

	FONDO DE ALTO ESPESOR	FONDO PROTECTOR	FONDO SIN	CALDERIN
Presión de la aplicación:	4 bar	4 bar	4 bar	4-5 bar
Número de manos:	2-3	2-3	1-2	2 completas
Tiempos de espera Entre manos a 20°C: Antes del horneado:	15 minutos 15 minutos	15 minutos 15 minutos	15 minutos No hornear	15 minutos 10 - 15 minutos
Tiempos de secado: 20°C 60°C 70°C IR medio	5 horas 40 minutos* 30 minutos* 20 minutos	3 horas 40 minutos* 30 minutos* 20 minutos	20 - 30 minutos antes de aplicar el acabado	3 horas 30 minutos* 30 minutos* 20 minutos

*Los tiempos de horneado son para las temperaturas del metal indicadas. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de horneado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Espesor total de la película seca: Mínimo: Máximo:	150 micrones 200 micrones	70 micrones 100 micrones	30 micrones 60 micrones	70 micrones 90 micrones
Rendimiento teórico	3 m ² /l (150 micrones)	4 m ² /l (100 micrones)	8 m ² /l (50 micrones)	6 m ² /l (75 micrones)

**Rendimiento teórico por m² y litro de producto listo para aplicar contando con el espesor de la película seca indicado.

Lijado: en húmedo: en seco	si P400 - P600 P320 - P360	si P400 - P600 P320 - P360	No	si P400 - P600 P320 - P360
Tiempo de espera antes del repintado: sin lijar a 20°C pre-lijado a 20°C a 60°C		40 minutos 3 horas 30 minutos	20 - 30 minutos 20 minutos	40 minutos 3 horas 30 minutos

Repintable con:

Cualquier acabado Delfleet
Ver Elección del Catalizador para Acabado, según recomendaciones en la Descripción del Producto.

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

- **Sólo se recomienda el uso del Catalizador Delfleet MS F361 en la proporción de la mezcla 4: 1.** Puede utilizarse como un Fondo Protector o de Alto Espesor según la cantidad de diluyente añadido.
- Para obtener una primera capa coloreada, el Fondo 2K F392 puede ser teñido con hasta el 5% de un tinte Delfleet apropiado antes de mezclarlo con catalizador y diluyente.
- El uso de equipos de pulverización HVLP puede aumentar la eficacia en un 10% aproximadamente según la marca y el modelo del equipo utilizado.
- Debido a la sensibilidad de los componentes 2K a la humedad, todos los equipos deben estar totalmente secos. No recomendamos el uso de este producto cuando la humedad relativa supere el 80%.
- Los envases de catalizador medio utilizados deben cerrarse con cuidado.
- Después de uso limpiar el soplete cuidadosamente con el Diluyente F371 ó F372.

SEGURIDAD E HIGIENE

Consultar las Fichas de Seguridad de Materiales para detalles sobre Seguridad e Higiene y normas de almacenaje

Este producto es de uso exclusivamente profesional.

La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como pueda ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto ni por ninguna pérdida o daño (excepto los lesiones o muertes debidas a nuestra negligencia) que resulten de dicho uso. La información contenida en esta hoja está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.
Los tiempos de secado mencionados son tiempos medidos a 20°C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura ambiental pueden afectar los tiempos de secado.



PPG Industries Argentina S.A.
Av. Gral. Paz No 3559/65
(B1672AMA) Villa Lynch.
Pdo. de San Martín - Buenos Aires
Argentina
Tel: 4724-5100
Fax: 4724-5199
0800 - 77PPG AR (77427)