



Información de Producto

GRS Deltron D800

Barniz

PRODUCTOS

Deltron Barniz	D800
Deltron Catalizadores Medios Sólidos	D803, D841, D861, D864
Deltron Catalizador Estándar	D802, D863
Deltron Diluyentes	D808, D807, D812, D869
Deltron DG Diluyente para parches	D868
Deltron Acelerador	D818

Para acabados mate, satinado y texturados o pintado de superficies flexibles:

Deltron Base matizante	D759 para crear una apariencia mate o satinada
Deltron Plastificante	D814 para acabados plásticos sobre superficie flexible
Deltron Flexibilizador Mate flexible	D819 para crear una apariencia mate o satinada sobre una superficie flexible
Deltron Aditivo texturante fino	D843 para crear un efecto texturado fino
Deltron Aditivo texturante grueso	D844 para crear un acabado texturado más pronunciado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Deltron D800 es un barniz de uretano acrílico 2K de alto rendimiento formulado para la reparación y el repintado de coches y vehículos comerciales y forma parte de un proceso de reparación de base bicapa más barniz.

En un sistema de reparación de PPG recomendado, el rendimiento de Deltron D800 cumple o incluso supera los niveles de calidad exigidos por la garantía del fabricante. Además, el sistema de repintado Deltron GRS cuenta con la aprobación de numerosos fabricantes OEM.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El barniz Deltron D800 debe aplicarse sobre una base bicapa Deltron GRS limpia y libre de polvo (se recomienda eliminar el polvo con un tack rag).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Proporción de Mezcla

1. Proporción de mezcla con el Sistema Standard

	<u>En Volumen</u>
D800	2 vol
D802	1 vol
Diluyente**	*1 vol

2. Proporción de mezcla con el Sistema MS

	<u>En Volumen</u>
D800	3 vol
Catalizador MS**	1 vol
Diluyente**	*1 vol

* Para un mayor espesor de capa, usar 0.5 vol de diluyente

** Elija el catalizador MS y el diluyente de acuerdo a la temperatura de aplicación

SELECCIÓN DEL CATALIZADOR Y DEL DILUYENTE

<u>Temperatura</u>	<u>Catalizador MS</u>	<u>Diluyente</u>
Hasta 18°C	D803 Rápido	D808
18°C - 25°C	D841 Medio	D807
Más de 25°C	D861 Lento	D812

Para condiciones excepcionales de temperatura (> 35°C / >70%) se recomienda el uso de diluyente extra lento D869.

DETALLES DE LA MEZCLA DEL PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20° C:	6-8 horas	6 horas
Viscosidad de aplicación a 20° C:	15 segundos DIN4	17-18 segundos DIN4

PISTOLA DE APLICACIÓN

Pico de Fluido 1.4 - 1.8 mm –Presión según recomendaciones de los fabricantes.

NÚMERO DE CAPAS

Con Catalizador NS, aplicar 1 capa ligera, seguida de 2 capas completas, para obtener una película seca de 45 - 50 micras.

Con Catalizador MS, aplicar 1 capa media, y después 1 mano completa, para dar una película seca de 55-60 micras.

TIEMPO DE EVAPORACIÓN A 20° C

5 minutos entre cada capa.
10 minutos antes del estufado

TIEMPOS DE SECADO**

Libre de polvo a 20° C	20 minutos con Catalizador NS, 30 minutos con Catalizador MS
Secado a fondo a 20° C	20 horas tanto con Catalizador NS como con MS
Secado a fondo a 60° C *	30 minutos tanto con Catalizador NS como con MS
IR medio	10-15 minutos, dependiendo de cada color

* Los tiempos de estufado son para aplicaciones en las que el metal ha alcanzado la temperatura mencionada, por lo que a esos tiempos se les debe sumar el tiempo adicional necesario para que el metal alcance dicha temperatura.

** Para reducir todavía más los tiempos de secado, puede utilizar el sistema acelerado Deltron.

Si sustituye el D802 por el catalizador acelerado D863, el tiempo de secado libre de polvo se reduce a 10 minutos, mientras que el estufado a 60°C es de 20 minutos.

Si añade 10g o 10 ml de acelerador D818 por litro de mezcla lista al uso, el tiempo de secado libre de polvo se reduce a 15 minutos (con D802) o a 5 minutos (con D803).

Finalmente, si combina D863 y D818, el tiempo de secado libre de polvo se reduce a 5 minutos y el secado completo a 60°C a 15 minutos. La vida útil de la mezcla es de 3 - 4 horas.

REPARACIÓN Y REPINTADO

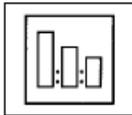
El tiempo de espera antes del repintado, si el secado es forzado, o al aire libre a 20°C, después de enfriarse la superficie; es de mínimo 8 horas.

Es imprescindible, antes de repintar, para obtener buena adherencia, lijar con P800 (húmedo) y P400 (seco)

Puede repintar con aparejos PPG 2K, acabados Deltron GRS, o Envirobase.

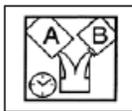
TÉCNICA DE DIFUMINADO

- Aplicar el barniz Deltron D800 según lo indicado en esta ficha técnica.
- Dejar evaporar 10 minutos/20°C después de la segunda capa.
- A continuación, diluya una cantidad de barniz D800 catalizado y diluido con diluyente para parches Deltron DG D868 en una proporción de 1: 3 (1 parte de barniz activado y diluido por 3 partes de D868)
- Aplicar esta mezcla 1:3 sobre el área a reparar, reduciendo la presión de aplicación para minimizar el pulverizado. Aplicar desde el borde hasta el interior, cubriendo un área que se extienda más allá del borde de la aplicación inicial.
- Después secado forzado o IR, pulir los bordes reparados.



Mezcla en volumen

Con Catalizador NS - 2:1:0.5 o 2:1:1
Con Catalizador MS - 3:1:0.5 o 3:1:1



Vida de mezcla a 20°C 6 - 8 horas con D802, D803 o D841
Vida de mezcla a 20°C 3 - 4 horas con D864, o D863

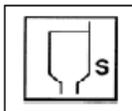
Selección Catalizador/ Diluyente

Hasta 18°C D803 Catalizador Acelerador MS
D808 – Diluyente Rápido

18 - 25°C D841 Catalizador MS
D807 Diluyente

Más de 25°C D861 Catalizador MS
D812 Diluyente Lento

Para condiciones excepcionales de temperatura y humedad (más de 35°C o 70% de RH) se recomienda el uso del Diluyente Muy Lento D869.



Viscosidades de aplicación

15 segundos DIN4 con catalizadores NS
17 - 18 segundos DIN4 con catalizadores MS



Pico de fluido

1.4 - 1.8 mm pico de fluido



Número de capas

1 capa ligera seguida de 2 capas cargadas con catalizadores NS
1 capa media seguida de 1 capa cargada con catalizadores MS



Tiempos de secado

Libre de polvo - 20 minutos con catalizadores NS, 30 minutos con catalizadores MS

Secado a fondo a 20°C - 20 horas

Secado a fondo a 60°C - 30 minutos (se puede reducir usando los Sistemas Acelerados)

ACABADOS MATE, SATINADO Y TEXTURADO PINTADO DE SUBSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado mate, semimate (satinado) o texturado con el barniz Deltron 800, debe añadir a la mezcla un aditivo mate, flexibilizante o texturante. También precisará aditivos en aplicaciones de D800 sobre substratos flexibles (normalmente plásticos). Puede consultar los tipos, las cantidades y las proporciones de mezcla que necesitará de cada aditivo en la microficha correspondiente o en las tablas que se incluyen a continuación.

Note : Substratos **RIGIDOS** incluyen todos los metales, fibra de vidrio y GRP

Substratos **FLEXIBLES** son todos los tipos de plásticos excepto GRP

Substrato	Acabado	D800	D759	D843	D844	D814	D819	MS Catalizador	Deltron Diluyente
RIGIDO	Brillante	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	1 vol
	Satinado	3 vol	1.5 vol	-	-	-	-	1.5 vol	1 vol
	Mate	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1.5 vol	2 vol
	Mate Texturado	3 vol	-	3 vol	-	-	-	1.5 vol	2 vol
	Texturado grueso	3 vol	-	-	1.5 vol	-	-	1.5 vol	1 vol
FLEXIBLES	Brillante	3 vol	-	-	-	1 vol	-	2 vol	-
	Satinado	4 vol	2 vol	-	-	-	2 vol	3.5 vol	0.5 vol
	Mate	4 vol	4 vol	-	-	-	2 vol	3.5 vol	1.5 vol
	MateTexturado	4 vol	-	4 vol	-	-	2 vol	3.5 vol	1.5 vol
	Texturado grueso	4 vol	-	-	2 vol	-	2 vol	3.5 vol	0.5 vol



PULIDO

*Secado horno o IR
forzado :*

Mínimo 1 hora después de dejarlo enfriar

Secado al aire a 20°C:

Mínimo 20 horas después de la aplicación

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Después de la aplicación, limpiar en profundidad todo el equipo de pintado con diluyente de limpieza.

SALUD Y SEGURIDAD

Estos productos deben para la pintura profesional de vehículos automotores solamente, y no deben ser utilizados para los propósitos con excepción de éstos especificados. La información sobre este TDS se basa en el actual conocimiento científico y técnico, y es la responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la conveniencia del producto para el propósito previsto. Para la información de salud y de seguridad referir por favor a la hoja de datos material de seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS.

Para más información diríjase a:

PPG Industries Argentina S.A.
Av. Gral Paz 3559
(B1672AQD) Villa Lynch
Partido de Gral. San Martín
Buenos Aires – Argentina
Tel: 4724 – 5500
Fax: 4724 – 5599
0800 – 444 – AUTO (2886)

