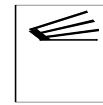




SÓLO PARA USO PROFESIONAL



J1940

Fecha de publicación: junio 2017

BARNIZ HS P190-6860

PRODUCTOS

P190-6860	2K HS Baniz
P210-842	2K HS Catalizador Rápido
P210-844	2K HS Catalizador Medio
P850-1491/1492/1493	2K Diluyentes
P850-1401	Difuminante

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

P190-6860 Es un HS de alta calidad. Puede ser usado con el sistema NEXA AUTOCOLOR 2K – ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE base color. Aplicable en todos los tipos de reparaciones. Optime una alta dureza y acabado final Premium después del secado. P190-6860 es usado con catalizadores HS para obtener un óptimo acabado final.

NOTAS GENERALES DE PROCESO

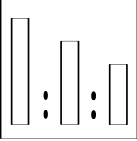

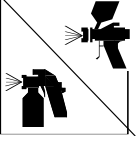

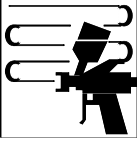
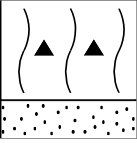



SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN

Puede aplicarse sobre cualquier bicapa 2K de Nexa Autocolor y Envirobase High Performance o sobre cualquier superficie adecuadamente preparada

ESTOS PRODUCTOS SE DESTINAN EXCLUSIVAMENTE A LOS PINTORES PROFESIONALES DE VEHÍCULOS, QUIENES DEBERÁN CONSULTAR PREVIAMENTE LAS FICHAS DE SEGURIDAD DEL FABRICANTE (FSF)

Barniz HS 190-6860

PROCESO

Endurecedor	P210-842	P210-844
	P190-6860 P210-842 P850-1491/1492/1493/1494	P190-6860 P210-844 P850-1491/1492/1493/1494
	2 partes 1 parte 0 – 0.15 part	2 partes 1 parte 0-0,15 part
	17 - 18 seg DIN4 a 20°C	17 - 18 seg DIN4 a 20°C
	Pico de fluido	Pico de fluido
	Gravedad 1.3 - 1.5 mm	Gravedad 1.3 - 1.5 mm
	Succión 1.4 - 1.6 mm	Succión 1.4 - 1.6 mm
	Presión de aplicación 45 - 55 lb/pulg2 3.0 - 3.7 bar	Presión de aplicación 45 - 55 lb/pulg2 3.0 - 3.7 bar
HVLP		
	Número de manos 2 manos simples cargadas	Número de manos 2 manos simples cargadas
	Oreo Aproximadamente 5 – 10 minutos entre manos. No es preciso dejar evaporar el producto antes de secar al horno.	Oreo Aproximadamente 5 – 10 minutos entre manos. No es preciso dejar evaporar el producto antes de secar al horno.
	Tiempo de secado Secar al horno a la temperatura del metal: 60° C 20 minutos Entrar en servicio en cuanto este frío	Tiempo de secado 60° C 30 minutos Entrar en servicio en cuanto este frío
	Eliminar las partículas de suciedad con papel de lija P1500 o más fino, utilizando agua y jabón	Eliminar las partículas de suciedad con papel de lija P1500 o más fino, utilizando agua y jabón
	Se puede pulir completamente	Se puede pulir completamente

NOTAS GENERALES DE PROCESO

PROCESO DE DIFUMINADO

Aplicar el barniz a todo el panel o hasta alguna junta. Si tiene que difuminar el barniz, asegúrese de que (a) cubre el borde del bicapa y (b) sólo se difumina la superficie preparada. Cualquier resto seco se puede disolver con disolvente integrador 2K (1401).

SELECCIÓN DE LOS DISOLVENTES

Cuando se hacen aplicaciones sobre grandes superficies o en cabinas con un flujo de aire rápido y a altas temperaturas, hay que utilizar los endurecedores y disolventes más lentos.

Cuando se hacen aplicaciones pequeñas o en cabinas con un flujo de aire lento y a temperaturas más frías, hay que utilizar los endurecedores y disolventes más rápidos

La siguiente recomendación debe ser tomada solamente como una guía:

Thinner	Rango de temperatura ideal
P850-1491	15°C – 20°C
P850-1492	18°C – 28°C
P850-1493	25°C – 32°C
P850-1494	> 30°C

PINTURA DE PLASTICOS

Use la TDS de Sistema de Pintado de Plásticos.

REPINTADO

- 1.- El Barniz P190-6860 puede ser repintado una vez pasados los tiempos de "puesta en servicio".
2. - En este caso el repintado deber ser hecho entre 1 a 24 horas después del servicio dependiendo de la temperatura de secado.

Para más información diríjase a:

PPG Industries Argentina S.R.L

Calle 9 y del Gaseoducto.

Parque Industrial Pilar

CP – 1629

Contacto:

marketing_repintado_ppg@ppg.com

Nexa Autocolor es marca registrada de **PPG Industries, Inc.**