



# DELFLEET 280

## PRODUCTOS DEL SISTEMA DELFLEET 280

Delfleet 280 Color (Resina F343)  
 Delfleet Catalizador F363  
 Delfleet VOC Catalizador MS F357  
 Delfleet Catalizador MS F361  
 Delfleet Catalizador MS Rápido F362

Delfleet Acelerador F381  
 Delfleet Diluyente lento F371  
 Delfleet Diluyente F372  
 Delfleet Diluyente rápido F373

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

**Delfleet 280** es un sistema poliuretano de dos componentes especialmente diseñado para vehículos comerciales, de servicio público e industria en general. Ha sido desarrollado para facilitar la aplicación en grandes superficies y proporciona el buen aspecto y alta durabilidad inherentes a los sistemas de dos componentes. El uso del catalizador MS de bajo VOC permite que el color **Delfleet 280** sea aplicado sin diluyente para reducir las emisiones de VOC durante la aplicación.

## ELECCION Y PREPARACION DEL SUSTRATO

Preparar el sustrato de la siguiente manera:



Fondo	Lija	Desengrasado
Wash Primer F393 Fondo Epoxi F391 ó F399 Fondo 2K F392 Superficies pintadas existentes	Ver ficha técnica del Fondo pertinente para recomendaciones sobre el lijado  En seco P280 - 320 En húmedo P360 - 400	Todos las superficies deben desengrasarse a fondo con el limpiador adecuado PPG  (Véase la guía de la página siguiente)

### No utilizar Delfleet 280 sobre:

- Acabados acrílicos termoplásticos
- Acabados sintéticos sin que estén totalmente secos.

## GUIA PARA LA ELECCION DEL LIMPIADOR DEL SUSTRATO

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
D846	DX 103 Agente Desengrasante para plásticos	Un desengrasante rápido y eficaz formulado para evitar efectos nocivos sobre sustratos plásticos.

## GUIA DE APLICACION

	VOC		CONVENCIONAL + PRESION		AIRLESS	
<b>Proporción de mezcla</b>	Delfleet 280	3 vol.	Delfleet 280	3 vol.	Delfleet 280	3 vol.
	F357*	1 vol.	F363**	1 vol.	F363**	1 vol.
	<b>Sin Diluyente</b>		Dil.***	0,5 vol.	Dil.***	0,2 vol.

\* F357 Catalizador MS de bajo VOC, sólo se recomienda en temperaturas de hasta 22°C.

\*\* Para obtener un espesor más elevado, utilizar el VOC Catalizador MS F357 según las mismas proporciones de mezcla. Los tiempos de secado pueden ser reducidos aún más utilizando el Acelerador F381 (ver Rendimiento y Limitaciones).

\*\*\* Elegir los diluyentes según la temperatura de aplicación y el tamaño del vehículo:

Temperatura	Diluyente
Hasta 18°C	F373
18°C - 25°C	F372
Más de 25°C	F371

**Vida de la mezcla a 20°C**

8 horas

8 horas

8 horas

**Viscosidad de la aplicación a 20°C**

18 - 20 seg. DIN 4

15 - 18 seg. DIN4

20 - 22 seg. DIN4

**Pico de fluido**

1, 8mm

1,4 -1,8 mm

11 - 13/50 ángulo

**Presión de aplicación**

3,5 - 4,5 bar

3,5 - 4,5 bar

48 - 144 bar

**Número de manos**

1 rápida, 1 completa

2 completas

1 rápida, 1 media

**Evaporación a 20°C**

entre manos:

15 minutos

15 minutos

15 minutos

antes del horneado :

15 minutos

15 minutos

15 minutos

<b>GUIA DE APLICACION</b>	VOC	CONVENCIONAL + PRESION	AIRLESS
<b>Tiempos de secado:</b> 20°C 60°C 70°C IR medio:	18 horas 40 minutos* 30 minutos* 10 - 15 minutos	18 horas 40 minutos* 30 minutos* 10 - 15 minutos	18 horas 40 minutos* 30 minutos* 10 - 15 minutos
<p>* Los tiempos de horneado son para las temperaturas del metal indicadas. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de horneado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.</p>			
<b>Espesor total de la película:</b>  mínimo: máximo:	40 micrones  60 micrones	40 micrones  60 micrones	40 micrones  60 micrones
Rendimiento teórico**	7 - 9 m <sup>2</sup> /l	6 - 7 m <sup>2</sup> /l	7 - 7,5 m <sup>2</sup> /l
<p>** Rendimiento teórico por m<sup>2</sup> de producto por litro listo para aplicar contando con un espesor de la película seca de 50 micrones.</p>			
<b>Lijado:</b>	<b>Si es necesario</b> P1000 en húmedo o Scotch-Brite gris		
<b>Tiempo de espera antes del repintado:</b>	18 horas a 20°C 40 minutos a 60°C Máximo de 7 días sin lijar Las superficies que han sido pulidas, deben ser lijadas antes de ser repintadas.		
<b>Repintable con:</b>	Cualquier Acabado 2K PPG Delfleet Ver elección del catalizador para acabados según recomendaciones en Descripción del Producto.		

## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

El uso de los catalizadores MS F361/F362 (en la proporción de mezcla 3:1:0,5) aumenta el contenido en sólidos y mejora la calidad del acabado.

Para temperaturas por debajo de los 15°C o para reducir los tiempos de enmascarado, la reacción puede ser acelerada añadiendo a la mezcla lista para aplicar el 2 - 4 % en peso (20-45 ml. ó 20 - 40 g. por litro) del Acelerador F381.

## SEGURIDAD E HIGIENE

Consultar las Fichas de Seguridad de Materiales para detalles sobre Seguridad e Higiene y normas de almacenaje.

**Este producto es de uso exclusivamente profesional.**

La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como pueda ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto ni por ninguna pérdida o daño (excepto las lesiones o muertes debidas a nuestra negligencia) que resulten de dicho uso. La información contenida en esta hoja está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto. Los tiempos de secado mencionados son tiempos medidos a 20°C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura ambiental pueden afectar los tiempos de secado.



**PPG Industries Argentina S.A.**

Av. Gral. Paz No 3559/65

(B1672AMA) Villa Lynch.

Pdo. de San Martín - Buenos Aires

Argentina

Tel: 4724-5100

Fax: 4724-5199